



**i** Höchst stabil trotz Leichtbauweise

Vario 2<sup>3</sup> Hydraulische Zustellung und 3 angetriebene Walzen

### Vario-Bieger

#### ... FLEXIBLE GRUNDAUSSTATTUNG ...

Profilbiegemaschinen gehören zur Grundausstattung eines metallhandwerklichen Betriebes. Seit Generationen sind diese Maschinen allerdings unverändert groß, unflexibel und teuer. Mit dem Vario-Bieger hat das Unternehmen Gelber-Bieger diesen Maschinentyp in allen diesen Punkten revolutioniert. Der Vario-Bieger passt sich exakt den Bedürfnissen der verschiedenen Metallgewerke an und ist je nach Ausstattung universal einsetzbar, klein und vor allem günstig. Für kleinere Existenzgründer aber auch größere Firmen ist diese Maschine, die auch perfekt auf Baustellen eingesetzt werden kann, die ideale Basis. Bisherige uns bekannte Profilbieger konnten bisher im Nachhinein vom Kunden nicht mehr verändert werden. Es gab nicht die Möglichkeit, selbige nach- oder aufzurüsten. Wenn die vorhandene Maschine nur zwei angetriebene Wellen besaß, jedoch drei Wellen (um beispielsweise Wendel zu biegen) benötigt wurden, konnte sie nicht entsprechend verändert werden. Das ändert sich jetzt: Mit den unterschiedlichen Varianten des Vario-Biegers liefert er höchste Flexibilität, denn er kann exakt an die Bedürfnisse der Kunden angepasst werden.



Vario 3 Hydraulischer Bieger mit 10 Tonnen

Für viele Unternehmen lohnt sich der Einsatz einer reinen Profilbiegemaschine trotz des niedrigen Einstiegspreises nicht, weil sie „nur“ Rohre oder Profile biegt und oftmals wenig ausgelastet ist. Auch hier bietet das Unternehmen Gelber Bieger eine optimale Erweiterung der Einsatzmöglichkeiten. Denn beim Vario-Bieger besteht die Möglichkeit den Profilbieger zu einer Presse zum Biegen von Flacheisen bzw. Rundmaterial umzubauen.

Mit nur wenigen Handgriffen und dem Lösen von einigen Schrauben, kann bei der Ausführung Vario-Bieger-3 die Profilbiegeeinheit abgenommen und ein Abkantwerkzeug aufgebaut werden. Mit einer Biegeleistung von bis zu 15 mm starkem und 100 mm hohem Flacheisen ist diese Maschine eine enorme Hilfe beim Biegen im Metallbau.

Abgesehen vom Umbau zum Abkanten bietet der Vario-Bieger aber weiterhin die Möglichkeit, alle Werkzeuge, die die Firma Gelber-Bieger für den Mobi-Bieger konstruiert hat, wie gewohnt einzusetzen: So zum Beispiel den Drehteller sowie Vorrichtungen zum Schneiden, Ausklinken, Aufweiten...



Wendelbiegeeinrichtung



Biegerollen aus Polyamid



Biegerollen aus Stahl



Standardwerkzeug



Biegen mit Stempeladapter



Sonderwerkzeug Drehteller

Vario		
Vario 1 <sup>2</sup>	manuelle Zustellung mit 2 angetriebenen Wellen	auf Anfrage
Vario 1 <sup>3</sup>	manuelle Zustellung mit 3 angetriebenen Wellen	auf Anfrage
Vario 2 <sup>2</sup>	hydraulische Zustellung mit 2 angetriebenen Wellen	auf Anfrage
Vario 2 <sup>3</sup>	hydraulische Zustellung mit 3 angetriebenen Wellen	auf Anfrage
Eine Wendelbiegevorrichtung ist für alle Modelle erhältlich		auf Anfrage



Biegeleistung bis Rohrdurchmesser 48 mm



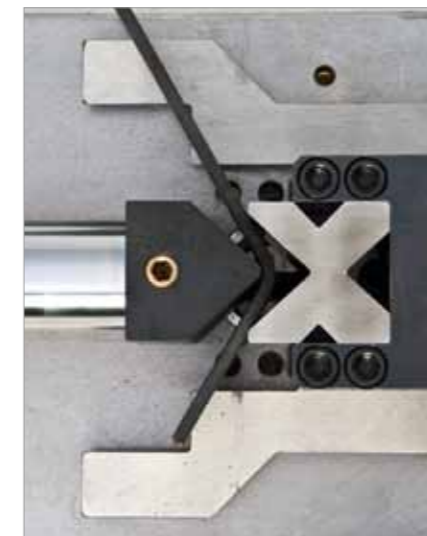
Integriertes Hydraulikaggregat



Einstellbare Führung



Handbedienung / Rückschlagventil



Biegen mit Multi V



Biegen von Kupfer