

PARAMETEREINGABE GELBER-BIEGER XL**11.1 Steuerungsparameter C=2401**

Nr.	Beschreibung	Unsere Einstellung	Ihre Einstellung
P1	Nachkommastellen der Skalierung (P2) (nur bei P0 = 1 wirksam) Einstellbereich : 0 - 5	3	
P2	Skalierung (Festlegung der Anzeigeeinheit) Linear: Schritte je gewünschter Einheit Einstellbereich abhängig von P1:0 00001-999999	149,562	
P3	Einstellung Dezimalpunkt Anzahl der angezeigten Nachkommastellen (0-3)	1	
P4	Messrichtung (Drehrichtung) 0= normal 1= invertiert	0	
P5	Maßart 0 = absolute Vorgabe, absolute Anzeige 1 = inkrementelle Vorgabe, absolute Anzeige mit Fehlerkorrektur 2 = inkrementelle Vorgabe, mit Nullsetzen	0	
P6	Startüberwachung 0 = keine 1 = aktiv (Startsignal muss während der Positionierung anliegen)	0	
P7	Starttaste freigeben 0 = nein 1 = ja	1	
P8	Positionswert setzen 0 = vorübergehend 1 = permanent	0	

11.2 Werkzeugkorrektur nicht vorhanden

Nr.	Beschreibung	Unsere Einstellung	Ihre Einstellung
P90	Werkzeugkorrektur Einstellbereich – 99 999 - +999 999 mm	0 000	

11.3 Maschinenparameter C=7925

Nr.	Beschreibung	Unsere Einstellung	Ihre Einstellung
P501	Reserviert	0	
P502	Schleichgangfenster Einstellbereich : 0,01 – 9999.99 mm	3,8	
P503	Abschaltfenster Zuständig für die Positioniergenauigkeit Einstellbereich: 0.001 – 999.999 mm	1,50	
P504	Positionsfenster Einstellbereich: 0.001 – 999.999 mm	3	
P505	Mindestzeit im Positionsfenster Einstellbereich: 0 – 999.999 ms	1000	
P506	Totzeit	0	
P507	Spielausgleich 0 = Spielausgleich aus 1 = Spielkompensation 2 = Schleifenfahrt: Positionieren immer in „+“ - Richtung 3 = Schleifenfahrt: Positionieren immer in „-“ - Richtung	0	
P508	Maß für Spielausgleich Einstellbereich: 0.000 – 999.999 mm	0	

11.4 Meßsystemparameter C=2402

Nr.	Beschreibung	Unsere Einstellung	Ihre Einstellung
P101	Referenzoffset (Wert in der festgelegten Einheit eingeben) Einstellbereich: -999.99- +9999.99 mm	0.00	
P102	Referenzüberwachung 0 = au 1 = Fehlermeldung beim Positionieren, wenn noch nicht Referenz gefahren wurde. 2 = Fehlermeldung beim Positionieren, wenn noch kein Positionswert gesetzt, oder Nullgesetzt wurde	0	
P103	Referenzsuchrichtung 0 = vorwärts 1 = rückwärts	1	
P104	Referenzpositioniereinrichtung 0 = vorwärts 1 = rück	0	
P105	Referenz auf Gebernullimpuls 0 = nein 1 = ja	0	
P106	Geber im Zentrum 0 = nein 1 = ja	0	

Nur für absolute SSI-Meßsysteme (CPS5.2xx)

Nr.	Beschreibung	Unsere Einstellung	Ihre Einstellung
P201	Nullpunktverschiebung (Meß -Nullpunkt) Wert in der festgelegten Einheit eingeben) Einstellbereich: -999- +9999.99 mm	0,00	
P202	SSI-Geber: Anzahl Umdrehungen „4096“ bei linearen Meßsystemen Einstellbereich: 1 (Single -Turn) –8192	40096	
P203	SSI-Geber. Anzahl Schritte pro Umdrehung „4096“ bei linearen Meßsystemen Einstellbereich: 4 – 524288	4096	
P204	SSI-Geber: Datenformat 0 = Graycode 1 = Binarcode	0	

11.5 Freifahrparameter C=6288

Nr.	Beschreibung	Unsere Einstellung	Ihre Einstellung
P801	Freifahr-Freigabe 0= Freifahren aus 1 = Freifahren auf Absolutposition 2 = Freifahren auf Relativposition	1	
P802	Art des Freifahrens 0 = Freifahren nach programmierter Zeit 1 = Freifahren abhängig vom Start-Eingang und Zeit 2 = Freifahren abhängig vom Freifahren -Eingang und Zeit 3 = Freifahren abhängig vom Start-Eingang und Zeit, Freifahren -Eingang als Freigabe	3	
P803	Absolut-/Relativmaß für Freifahren Einstellbereich: -999.99 - +9999.99 mm	0,00	
P804	Zeit für Freifahren (Bei 0 ms wird Bremse nach Positionierung nicht geschlossen)	1	

11.6 Ein-/Ausgangsparameter C=2403

Nr.	Beschreibung	Unsere Einstellung	Ihre Einstellung
P901	Funktion Eingang 1	1	
P902	Funktion Eingang 2	8	
P903	Funktion Eingang 3	9	
P904	Funktion Eingang 4	2	
P905	Funktion Eingang 5	4	
P906	Funktion Eingang 6	5	
P907	Funktion Eingang 7	3	
P908	Funktion Eingang 8	11	

Nr.	Beschreibung	Unsere Einstellung	Ihre Einstellung
P911	Funktion Ausgang 1	1	
P912	Funktion Ausgang 2	2	
P913	Funktion Ausgang 3	3	
P914	Funktion Ausgang 4	0	
P915	Funktion Ausgang 5	11	
P916	Funktion Ausgang 6	12	
P917	Funktion Ausgang 7	10	
P918	Funktion Ausgang 8	4	