



XL Wendelbieger



Abbildung kann abweichen

XL Wendelbiege-Einrichtung

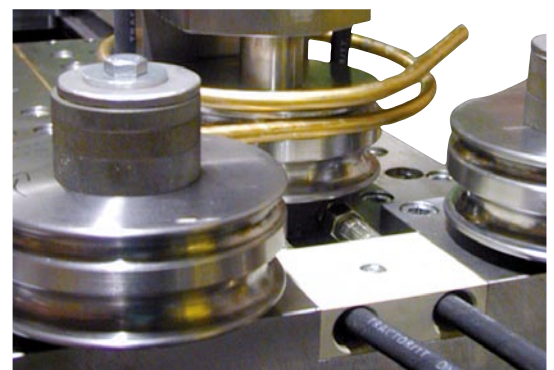
Das Wendelbiegepaket besteht aus mehreren Teilen:

- Hubrolle (auch bei anderen Biegemaschinen verwendbar)
- Adapterplatte (hier für Modell XL).
- Software zum Berechnen der Biegedaten
- Messgeräte zum Überprüfen der Einstellungen.

Die Wendelbiegeeinrichtung ist sowohl rechts als auch links montierbar.

Es ist wichtig, dass die Maschine horizontal arbeitet, damit das Gewicht des Rohrs auf der Hubrolle aufliegt. Der Gelber-Bieger XL ist optimal für Wendelbiegearbeiten. Um Spiralen ohne Steigung zu biegen (siehe Bild unten) ist keine Wendelbiegeeinrichtung erforderlich.

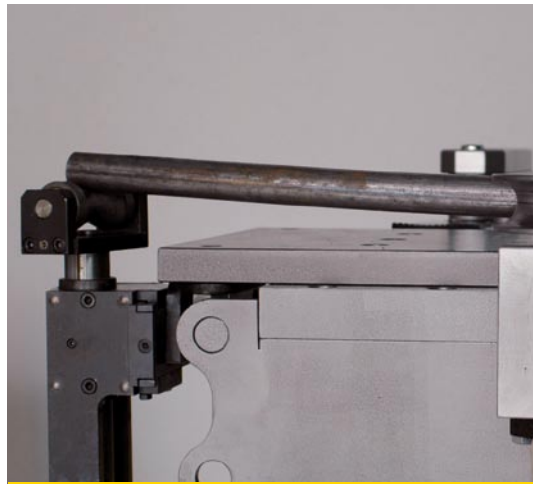
	XL Wendelbieger
kleinster Wendeldurchmesser mit Wendelbiegeeinrichtung (mm)	800
kleinster Wendeldurchmesser ohne Wendelbiegeeinrichtung (mm)	225
Wendelrichtung	rechts/links
max. Rohrdurchmesser (mm)	60



Spirale aus 17 mm Rohr



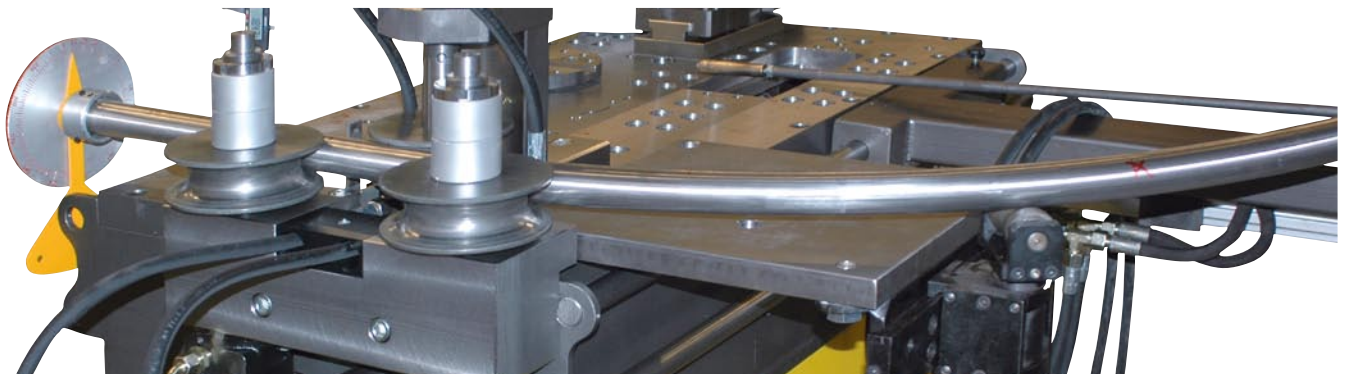
Hubrolle



Adapterplatte rechts/links



Wendeltreppe



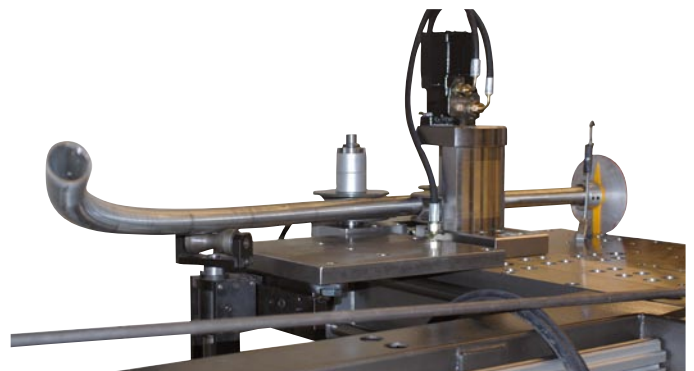
Wendelbiegeeinrichtung rechts montiert

Eine Wendeltreppe ist im Prinzip mit einer Schraube zu vergleichen, sie hat ein Links- oder Rechtsgewinde, einen Durchmesser und eine Steigung. All diese Informationen benötigen Sie um eine passende Wendel zu biegen.

Die Software hilft Ihnen bei der Ermittlung der Steigung und des Biegeradius. Wenn die ermittelten Werte korrekt eingestellt sind und regelmäßig überprüft werden, passt die Wendel perfekt auf die Treppe.



Wendelbiege-Messeinrichtungen



Profilbieger mit Wendelbiegeeinrichtung

Im Lieferumfang enthalten:

- 1x Maschine XL Standard
- Profilbiege- und Wendelbiegeset
- 1x Längenanschlag
- 1x Bedienpult

- 2x Hydraulikanschlüsse
- 1x Ölfüllung
- 1x CE-Konformität
- 1x Satz Walzen 33,7 mm

Optional erhältlich:

- Biegewalzen aus Polyamid
- Biegewalzen aus Stahl