

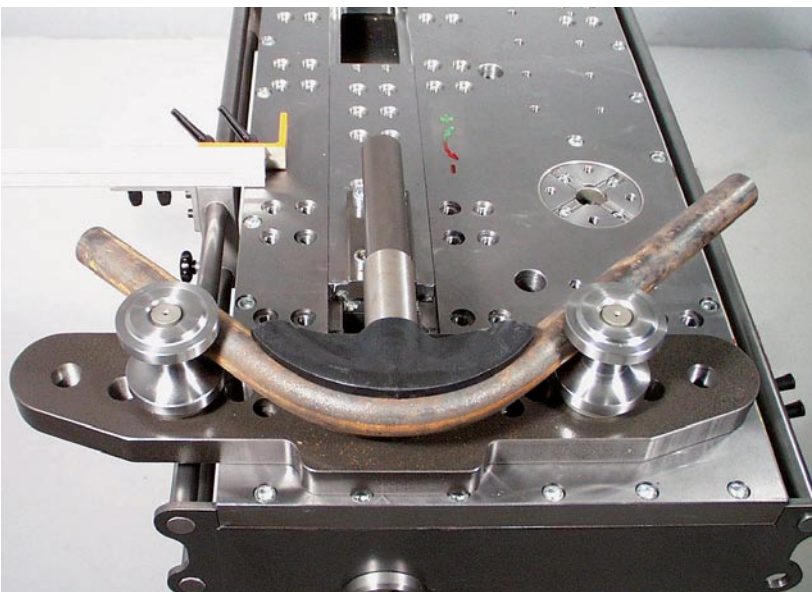


XL Pressbieger



Pressbiegeeinrichtung verstärkte Version 76 mm

Das Pressbiegen ermöglicht hauptsächlich das Biegen von dickwandigen Rohren mit einem mittleren Biegeradius (4xD), um einen definierten Winkel (z. B. 90°). Zum Biegen eines Rohrs benötigen Sie für jede Rohrgröße eine Biegeform. Den Biegewinkel können Sie mit der Steuerung des Gelber-Bieger XL programmieren.



Pressbiegeeinrichtung Standard bis 60 mm

Rohr Ø	Rohr in mm	Biegeradius in mm
3/8	17,2	46,5
1/2	21,3	55,5
3/4	26,9	71
1	33,7	94
1 1/4	42,7	150
1 1/2	48,3	163
2	60,3	220