

Tabelle1

Abkantprogramm Germing GmbH					
Eingabedaten:					
Artikelnr.:			Bezeichnung:		
Prismabreite	16	mm	Anzahl Kantungen	6	Messerradius 2 mm
Prismawinkel	85	°	Obermesser		Korrekturwert: 0,3 mm
Materialdicke	2	mm	Oberstellung		mm
Skizze:					
<b>Kantung 1</b>		<b>Kantung 2</b>		<b>Kantung 3</b>	
Winkel	90	°	Winkel	100	°
Hinteranschlag	24	mm	Hinteranschlag	24	mm
T-Maß	8,73047	mm	T-Maß	8,73047	mm
H-Maß	2,82843	mm	H-Maß	2,61081	mm
X-Maß	8	mm	X-Maß	6,7128	mm
Eintauchtiefe	<b>3,127</b>	mm	Eintauchtiefe	<b>3,979</b>	mm
<b>Kantung 4</b>		<b>Kantung 5</b>		<b>Kantung 6</b>	
Winkel	120	°	Winkel	130	°
Hinteranschlag	24	mm	Hinteranschlag	24	mm
T-Maß	8,73047	mm	T-Maß	8,73047	mm
H-Maß	2,3094	mm	H-Maß	2,20676	mm
X-Maß	4,6188	mm	X-Maß	3,73046	mm
Eintauchtiefe	<b>5,47</b>	mm	Eintauchtiefe	<b>6,153</b>	mm
<b>Kantung 7</b>		<b>Kantung 8</b>		<b>Kantung 9</b>	
Winkel	140	°	Winkel	150	°
Hinteranschlag	24	mm	Hinteranschlag	24	mm
T-Maß	8,73047	mm	T-Maß	8,73047	mm
H-Maß	2,12836	mm	H-Maß	2,07055	mm
X-Maß	2,91176	mm	X-Maß	2,14359	mm
Eintauchtiefe	<b>6,815</b>	mm	Eintauchtiefe	<b>7,468</b>	mm
<b>Kantung 9</b>				<b>Kantung 9</b>	
Winkel	180	mm	Winkel	180	mm
Hinteranschlag	24	mm	Hinteranschlag	24	mm
T-Maß	8,73047	mm	T-Maß	8,73047	mm
H-Maß	2	mm	H-Maß	2	mm
X-Maß	4,9E-16	mm	X-Maß	4,9E-16	mm
Eintauchtiefe	<b>9,47</b>	mm	Eintauchtiefe	<b>9,47</b>	mm

## Tabelle1

Tiefendifferenz	0,96037				
Radiendifferenz					
Kantung 1	0,82843 mm	Kantung 2	0,61081 mm	Kantung 3	0,44155 mm
Kantung 4	0,3094 mm	Kantung 5	0,20676 mm	Kantung 6	0,16478 mm
Kantung 7	0,12836 mm	Kantung 8	0,07055 mm	Kantung 9	0 mm